

Техническое описание классических раздвижных систем MODUS: MS 110, 120, 130, 140, 145, 150, 155, 160.

Классические алюминиевые раздвижные системы на базе вертикальных профилей MS 110, MS 120, MS 130, MS 140, MS 145, MS 150, MS 155, MS 160 используются при изготовлении шкафов-купе.

В качестве наполнения могут быть следующие материалы: мебельные плиты толщиной 10 и 18 мм, а также стекло/зеркало толщиной 4 мм.

Мы предлагаем 8 видов вертикальных профилей (ручек) и все необходимые комплектующие к ним.

Комплектация:





Цветовая гамма классических раздвижных систем MS

	MS 110	MS 120	MS 130	MS 140	MS 145	MS 150	MS 155	MS 160
Серебро A 00	●	●	●	●	●	●	●	●
Шампань A 06	●	●	●	●	●	●	●	
Коньяк A 07	●	●	●			●		
Графит матовый A 10	●	●	●	●			●	
Белый глянец A 16	●	●	●	●		●	●	
Золото A 20	●	●	●			●		
Белый матовый P 11					●			
Бордо P 14								
Титан P 18	●	●		●				
Серебро глянец AG 00	●	●	●					
Шампань глянец AG 06	●	●	●					
Графит глянец AG 10	●	●	●					
Золото розовое глянец AG 20	●	●	●					
Серебро браш AB 00	●	●	●	●		●	●	
Черный браш AB 05	●	●	●	●	●	●	●	
Шампань браш AB 06	●	●	●			●	●	
Графит браш AB 10	●	●	●			●		
Золото браш AB 20	●	●	●			●		
Серебряное дерево W 00		●	●			●		
Золотое дерево W 01			●			●		
Ясень шимо W 05	●	●	●			●		
Дуб дымчатый W 09			●				●	
Венге W 51	●	●	●					
Венге табако W 52	●	●	●			●		
Венге глянец W 53	●	●	●			●	●	

Серебро A 00	●	●	●	●	●	●	●	●	
Шампань A 06	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Коньяк A 07	●	●	●	●	●	●	●	●	
Графит матовый A 10	●	●	●	●			●		
Белый глянец A 16	●	●	●	●	●	●	●	●	
Золото A 20	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Белый матовый P 11			●	●			●		
Бордо P 14			●	●					
Титан P 18	●	●	●	●			●		
Серебро глянец AG 00	●	●	●	●			●		
Шампань глянец AG 06	●	●	●	●			●		
Графит глянец AG 10	●	●	●	●			●		
Золото розовое глянец AG 20	●	●	●	●			●		
Серебро браш AB 00	●	●	●	●			●		
Черный браш AB 05	●	●	●	●			●		
Шампань браш AB 06	●	●	●	●			●		
Графит браш AB 10	●	●	●	●			●		
Золото браш AB 20	●	●	●	●			●		
Серебряное дерево W 00	●	●	●	●			●		●
Золотое дерево W 01	●	●	●	●			●		
Ясень шимо W 05	●	●	●	●			●		●
Дуб дымчатый W 09	●	●	●	●			●		
Венге W 51	●	●	●	●			●		
Венге табако W 52	●	●	●	●			●		
Венге глянец W 53	●	●	●	●			●		

Фурнитура для классических раздвижных систем MODUS

Ролики для классических раздвижных систем MODUS

При сборке дверей классических раздвижных систем MODUS используются следующие виды роликов:

КОМПЛЕКТ РОЛИКОВ СТАНДАРТ КЛАССА R2+

- Один из самых популярных видов роликов.
- Обладают плавным и бесшумным ходом.
- Нижние ролики на улучшенном подшипнике.
- Нагрузка до 50 кг.



КОМПЛЕКТ РОЛИКОВ ПРЕМИУМ КЛАССА R3+

- Обладают более плавным, устойчивым и бесшумным ходом за счет подшипника в верхних роликах.
- Нижние ролики на усиленном подшипнике.
- Рекомендуются для установки в шкафах премиум сегмента с повышенными требованиями к качеству.
- Нагрузка до 60 кг.



КОМПЛЕКТ РОЛИКОВ ПРЕМИУМ КЛАССА R4

- Обладают более плавным, устойчивым и бесшумным ходом за счет подшипника в верхних роликах.
- Нижние ролики на усиленном подшипнике.
- Рекомендуются для установки в шкафах премиум сегмента с повышенными требованиями к качеству.
- Нагрузка до 60 кг.



Также при сборке дверей могут использоваться системы мягкого закрывания MODUS D1, D2, D3, D4 (подробнее ознакомиться с техническими характеристиками можно на стр. 21-31), и стяжки выпрямители M1, M2, M3 (подробнее на стр. 32-37).

Дополнительная фурнитура для классических раздвижных систем MODUS

При сборке и установке дверей на основе раздвижных систем MODUS возможно использование следующих дополнительных комплектующих, которые также можно приобрести у нас.



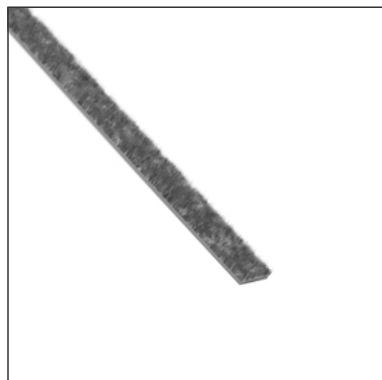
Уплотнитель
под стекло MS 10/4



Уплотнитель щеточный (ворс)
цвета в ассортименте



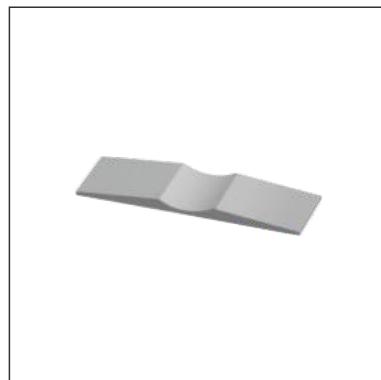
Зажимы для ворса



Уплотнитель щеточный (ворс) для
вертикального профиля MS 145



Нижний стопор



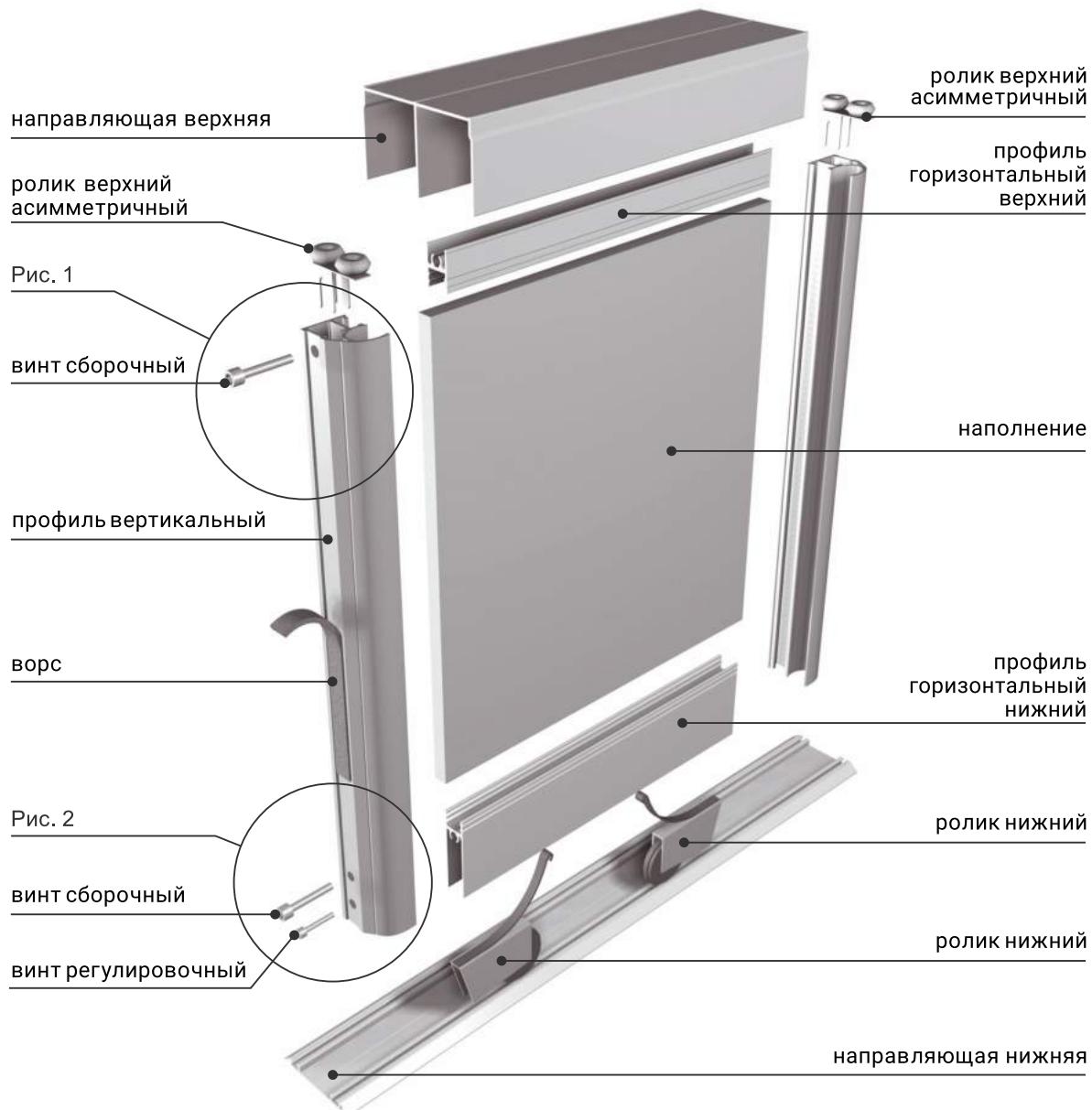
Верхний стопор



Пленка противоскользочная

Схема и порядок сборки дверей: MS 110, 120, 130, 140, 145, 150, 155, 160

Схема сборки двери на примере вертикального профиля MS 120



Порядок сборки двери:

- Произвести расчет высоты (S) и ширины (L) дверей в соответствии с таблицей №1 на стр. 10.
- Нарезать вертикальный профиль, учитывая, что его длина должна быть равна высоте (S) двери. Присадить верхнюю и нижнюю стороны вертикального профиля в соответствии с рис. 1 и рис. 2 на странице 9 под сборочные и регулировочные винты. Диаметр внешнего отверстия равен 10 мм, диаметр внутреннего отверстия равен 6 мм.

Рис. 1.

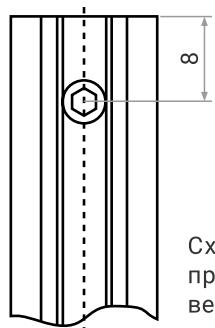


Схема присадки вертикальных профилей для крепления верхнего горизонтального профиля

Рис. 2.

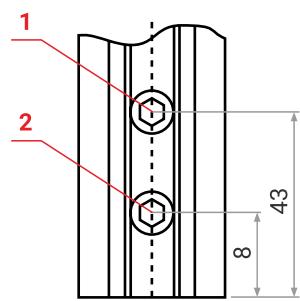


Схема присадки вертикальных профилей для крепления нижнего горизонтального профиля (1) и регулировочного винта нижнего ролика (2)*

* только при использовании роликов для раздвижных дверей (стр. 6)

3. Произвести расчет длин горизонтальных профилей в соответствии с таблицей №1 на стр. 10.
и нарезать их в необходимый размер.
 4. Подготовить наполнение дверей в соответствии с таблицей №1 на стр. 10.
 5. Собрать дверь в соответствии со схемой на стр. 8.
- * При использовании в дверях наполнения толщиной 4 мм необходима установка уплотнителя по всему периметру.
* При использовании наполнения с разделением его размеры рассчитываются согласно таблице №2 на стр. 10.

Порядок установки дверей.

* Требования к проему: равенство диагоналей. См. рис. 3.

Рис. 3.

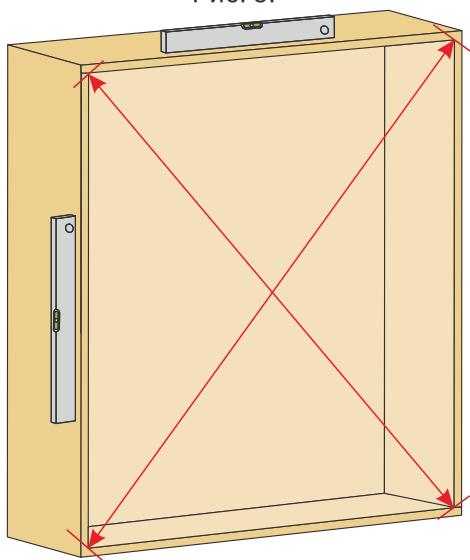
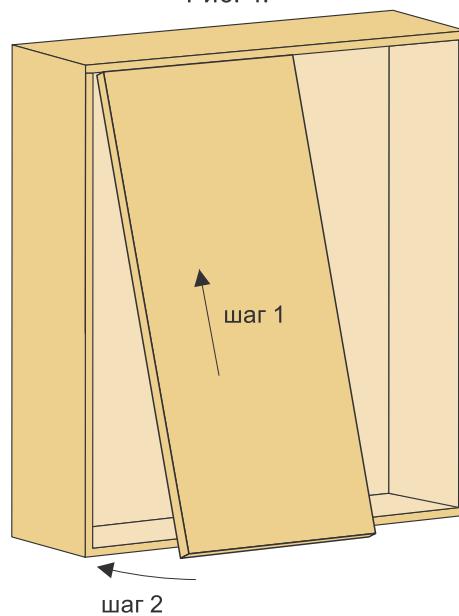


Рис. 4.



1. Вырезать в размер и закрепить верхнюю и нижнюю направляющие в проеме шкафа.

2. Начинайте установку с задней двери в соответствии с рис. 4.

В первую очередь вставьте верхнюю часть двери в верхнюю направляющую, а затем зажав нижние ролики в нижнем горизонтальном профиле заведите нижнюю часть двери в проем шкафа.

Зафиксируйте нижние ролики в соответствующем пазу нижней направляющей.

3. Отрегулируйте положение двери по высоте регулировочными винтами нижних роликов.

Расчет размеров раздвижных дверей для шкафов-купе и их наполнения производится в соответствии с таблицей №1.

Таблица №1

Профиль	Высота двери (S), где Высота проема (H)	Ширина двери (L), где (n) кол-во перехлестов (B) ширина проема (N) кол-во дверей	Просчет наполнения				Просчет горизонтальных и стыковочных профилей	
			Стекло		ДСП			
			Высота стекла	Ширина стекла	Высота ДСП	Ширина ДСП		
MS 110	H-40 мм	(30мм*n+B)/N	S-62 мм	L-50 мм	S-60 мм	L-48 мм	L-63 мм	
MS 120	H-40 мм	(26мм*n+B)/N	S-62 мм	L-38 мм	S-60 мм	L-35 мм	L-50 мм	
MS 130	H-40 мм	(42мм*n+B)/N	S-62 мм	L-38 мм	S-60 мм	L-35 мм	L-50 мм	
MS 140	H-40 мм	(25мм*n+B)/N	S-62 мм	L-35 мм	S-60 мм	L-33 мм	L-48 мм	
MS 150	H-40 мм	(40мм*n+B)/N	S-62 мм	L-65 мм	S-60 мм	L-62 мм	L-76 мм	
MS 155	H-40 мм	(40мм*n+B)/N	S-62 мм	L-65 мм	S-60 мм	L-62 мм	L-76 мм	
MS 160	H-40 мм	(20мм*n+B)/N	S-62 мм	L-26 мм	S-60 мм	L-23 мм	L-38 мм	

Профиль	Высота двери (S), где Высота проема (H)	Ширина двери (L), где (n) кол-во перехлестов (B) ширина проема (N) кол-во дверей	Просчет наполнения				Просчет горизонтальных и стыковочных профилей	
			Стекло		ДСП			
			Высота стекла	Ширина стекла	Высота ДСП	Ширина ДСП		
MS 145	H-40 мм	(20мм*n+B)/N	S-62 мм	L-24 мм	S-60 мм	L-22 мм	L-38 мм	

Для профиля MS 145 используются ролики для узких систем

Пример расчета размеров двери и комплектующих.

Высота проема (H) для двухдверного шкафа равна 2500 мм, ширина (B) равна 2000 мм.

Вертикальный профиль используем MS 120.

В качестве наполнения одной двери будет ДСП толщиной 10 мм, другой двери – стекло толщиной 4 мм.

Производим расчет размеров двери в соответствии с таблицей №1.

Высота двери (S): $2500 - 40 = 2460$ мм

Ширина двери (L): $(26*1+2000)/2 = 1013$ мм

Длина вертикального профиля будет равна высоте двери (S): 2460 мм.

Длина верхних и нижних горизонтальных профилей рассчитываем согласно таблице №1:

$1013-50 = 963$ мм.

Расчет наполнения согласно таблице №1.

Высота стекла: $2460 - 62 = 2398$ мм

Ширина стекла: $1013 - 38 = 975$ мм

Высота ДСП: $2460 - 60 = 2400$ мм

Ширина ДСП: $1013 - 35 = 978$ мм

При использовании разделительного профиля расчет наполнения производится в соответствии с таблицей №2*

Таблица №2

Наполнение	MS 410	MS 411	MS 450
стекло + стекло	минус 3-4 мм	минус 9-10 мм	минус 3-4 мм
стекло + ДСП	минус 2 мм	минус 8 мм	минус 2 мм
ДСП + ДСП	минус 1 мм	минус 7 мм	минус 1 мм

*минус от размера наполнения на каждый разделитель